



Condizioni tecnico - economiche LUCE

Offerta: **INENERGY CASA LUCE COMFORT BIORARIA HAPPY CASA**

Valida dal **02/02/2026** fino al **28/02/2026**

**MERCATO LIBERO - CLIENTI DOMESTICI**

Codice Offerta: **035832ESFFL01XX000000IECHCL82602**

La presente offerta è riservata esclusivamente ai Clienti finali titolari di punti di prelievo per Energia Elettrica alimentati in bassa tensione per usi domestici. Le presenti condizioni economiche definiscono il prezzo per la somministrazione dell'energia elettrica, al netto delle imposte, ed è composto dai corrispettivi relativi ai Servizi di Vendita e i corrispettivi relativi ai Servizi di Rete in seguito dettagliati.

**Servizi di vendita - Energia Elettrica**

**Corrispettivo energia**

Sull'energia elettrica prelevata mensilmente saranno applicati per i primi 12 mesi di fornitura i corrispettivi fissi ed invariati, comprensivi delle perdite di rete pubblicate e aggiornate da ARERA e attualmente pari al 10% dei consumi per i clienti alimentati in BT, come da tabella sotto riportata, differenziati per fascia oraria di consumo. Le fasce orarie sono definite in base alla delibera ARERA n. 181/06 e successive modifiche ed integrazioni.

**Oneri di dispacciamento:**

Sono disciplinati come definito dall'art. 24.2 dell'Allegato A della delibera 539/2024 - Testo Integrato del Dispacciamento Elettrico (TIDE) e come aggiornato da TERNA e ARERA. Verrà inoltre applicato un Corrispettivo di Capacità come previsto all'art. 14 della Del. n. 98/11 di ARERA.

**Altri servizi di vendita**

Sarà applicato un corrispettivo a remunerazione dei costi di commercializzazione pari a 7,00 €/mese

Il corrispettivo per servizi di vendita, per un'utenza domestica tipo, attualmente rappresenta complessivamente circa il 70% della spesa annuale

PREZZO BIORARIO	Codice Offerta
Fascia F1 8.00-19.00 nei giorni lavorativi	<b>035832ESFFL01XX000000IECHCL82602</b>
Fascia F2 e F3 19.00-8.00 nei giorni lavorativi e tutto sabato, domenica e festivi	

	0,15620 €/kWh perdite incluse
	(0,14200 €/kWh perdite escluse)

	0,12969 €/kWh perdite incluse
	(0,11790 €/kWh perdite escluse)

**Opzioni comprese nella fornitura**



**INENERGY PROTEZIONE CASA** è una copertura assicurativa di Unipol Assicurazioni S.p.A., resa disponibile dall'agenzia Spinella & Tamini, che consente una garanzia di assistenza H24 per interventi di riparazione dei danni, con l'invio di un professionista selezionato (idraulico, elettricista, fabbro, vetraio, muratore, termoidraulico) presso l'abitazione.



**INENERGY ENERGIA GREEN.** L'energia elettrica fornita al Cliente sarà prodotta al 100% da impianti alimentati da fonti rinnovabili, certificata dalle Garanzie di Origine, come previsto dalla Direttiva 2009/28/CE. Il corrispettivo applicato, fisso e invariante, è pari a 2,000 €/mese

**Servizi di rete**

Sono disciplinati da ARERA e applicati ai sensi dei Testi Integrati per la Trasmissione, Distribuzione e Misura dell'energia elettrica (del. n. 568/2019 e successive modifiche ed integrazioni), e comprendono, come previsto dalla normativa, le componenti ASOS e ARIM. La componente Asos serve per finanziare il sistema di incentivi riconosciuti per la produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili e da cogenerazione.

È a carico di tutti i clienti elettrici.

Tali corrispettivi verranno applicati in modo trasparente e passante.

Il corrispettivo per Trasporto e Gestione del contatore attualmente rappresenta circa il 19%, mentre il corrispettivo per Oneri di Sistema attualmente rappresenta circa il 11% della spesa annua del cliente tipo.

**Modalità di rinnovo**

Con un anticipo di almeno novanta giorni rispetto alla scadenza del loro periodo di validità, InEnergy proporrà in forma scritta al Cliente le nuove condizioni economiche e il relativo periodo di validità.

In assenza di tale comunicazione, il valore vigente dei corrispettivi s'intenderà prorogato ad eccezione del Corrispettivo energia, che sarà pari a  $P = P_i + 0,02 \text{ €/kWh}$ , dove  $P_i$  è il PUN index GMEM, pari al Prezzo Unico Nazionale (PUN index GME) differenziato sulle fasce Orarie, espressi in Euro/kWh, definito con periodicità mensile come determinato dal Gestore dei Mercati Energetici (GME) e pubblicato sul sito internet del GME e che sarà maggiorato delle perdite di rete applicate come definite, pubblicate e aggiornate da ARERA e attualmente pari al 10% dei consumi per i clienti alimentati in BT. È fatta salva per il cliente la facoltà di esercitare il diritto di recesso di cui all'art. 6 delle CGC.

**Imposte**

Sulla fornitura grava l'accisa, disciplinata dall'Agenzia delle Dogane e Monopoli.

**Modalità di fatturazione e pagamento**

La fatturazione avverrà con cadenza bimestrale e pagamento a 20 giorni data fattura.

I clienti che aderiranno, contestualmente alla sottoscrizione dell'offerta, alla modalità di pagamento tramite domiciliazione bancaria e all'inoltro della fattura tramite e-mail riceveranno uno sconto pari a 1,5 € in ogni fattura emessa per la fornitura in oggetto.